

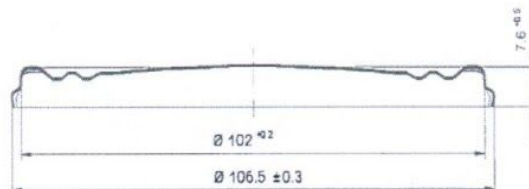


## TECHNICKÁ SPECIFIKACE VÍČKA

Typ víčka: **Pano AK 103**

Osvědčení : Pano AK 103 – Verze 9

Víčka k uzavírání konzervových sklenic s ústím PANO.



(Měřitko mm)

Glass Finish: ČSN 703292

### Použitý materiál:

Hliníkový plech:	Min. tloušťka 0.23 mm, tvrdost H14
Vnitřní lakování:	přidržený lak
Vnitřní laky odpovídají příslušným předpisům pro styk s potravinami.	
Vnější lakování:	smalt, zlatolak nebo ochranný lak (stříbrolak) Tisk podle specifikace zákazníka Laky BPA free – bude-li požadováno
Těsnící hmota:	těsnící hmota určená pro styk s potravinami specifikovaná dle teploty zpracování u odběratele – pasterizace nebo sterilizace (na základě domluvy se zákazníkem)
Tepelné zpracování:	pasterizace: do 100°C po dobu 1 hodiny Pozn.: ve výjimečných případech - sterilizace do 121 °C po dobu 1 hodiny po dohodě s Tecnocap, s. r. o. a odzkoušení u zákazníka Víčka je možno použít pro tukové a netukové náplně

### Balení:

Počet víček v kartonu:	1500	Váha víčka (± 5%):	8.71 gr
Rozměr kartonu (mm):	400 x 400 x 415	Celková váha kartonu (± 5%):	14.1 kg
Počet kartonů na paletě:	24	Počet víček na paletě:	36 000
Rozměr EURO palety (mm):	800 x 1200 x 1810	Celková váha EURO palety (± 5%):	362.0 kg

Skladovací podmínky: T = +5 / +35 °C – vlhkost vzduchu do 70%

2 roky záruka od datumu výroby (prodloužení lhůty pouze se souhlasem Tecnocap)

### Prohlášení o shodě

Společnost TECNOCAP® Closures potvrzuje, že všechna víčka splňují stanovené požadavky pro obsah potravinářských výrobků.

Všechny materiály, použité pro výrobu víček, vyhovují nařízení EEC(European Economic Community) a FDA(Food and Drug Administration).

Schváleno managerem kvality 17. Prosince, 2014

Petr Ťopka

10.1.2018

